



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Машиностроительное предприятие «КОМПО»,

место нахождения: улица Янки Купалы, дом 108 Д, 224032, город Брест, Брестская область, Республика Беларусь,

зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 200002019

номер телефона +375 162 341193, адрес электронной почты: umr@kompro.by

в лице генерального директора Пикуль Валентин Валентиновича

заявляет, что оборудование технологическое для пищевой промышленности: волчок-приставка «ВП 6000» (исполнения согласно приложению 1 на двух листах)

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Машиностроительное предприятие «КОМПО», место нахождения: улица Янки Купалы, дом 108 Д, 224032, город Брест, Брестская область, Республика Беларусь,

ТУ ВУ 200002019.039-2019 «Волчок-приставка «ВП 6000»

код ТН ВЭД ЕАЭС 8438

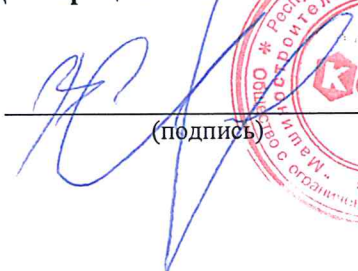
серийный выпуск

соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Декларация о соответствии принята на основании: протокола испытаний № 4/ЭМС-2025 от 17.01.2025 лаборатории испытаний Открытого акционерного общества «Брестский электромеханический завод», аттестат аккредитации № ВУ/112 2.0011; протокола испытаний № 03А-2025 от 18.02.2025 Общества с ограниченной ответственностью «Машиностроительное предприятие «КОМПО». Схема декларирования соответствия 1 д.

Дополнительная информация: примененные стандарты: ГОСТ 30146-95 «Машины и оборудование для производства колбасных изделий и мясных полуфабрикатов. Общие технические условия», ГОСТ 26582-85 «Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия», ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013) «Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)», ГОСТ 12.2.135-95 «Оборудование для переработки продукции в мясной и птицеперерабатывающей промышленности. Общие методы безопасности, санитарии и экологии», ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», ГОСТ Р 12.4.026-2001 «Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний», ГОСТ 12.1.030-81 «Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление», ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) «Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний», ГОСТ МЭК 60204-1-2002 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования», ГОСТ CISPR 11-2017 «Электромагнитная совместимость. Оборудование промышленное, научное и медицинское. Характеристики радиочастотных помех. Нормы и методы испытаний», ГОСТ 12.2.124-2013 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.4.040-78 «Система стандартов безопасности труда. Органы управления производственным оборудованием. Обозначения».

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 04.03.2030 включительно.


(подпись) М. П.

Пикуль Валентин Валентинович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 004.02 07766

Дата регистрации декларации о соответствии 05.03.2025



Наименование продукции	Обозначение исполнений продукции
1	2
Волчок-приставка «ВП 6000»	Волчок-приставка ВП 6000 - а - b - c - d - e - f - g - h - k - m где: «а» обозначает тип приёмной решётки: Х А – решётка приёмная трёхлучевая с прямыми отверстиями; Х В – решётка приёмная трёхлучевая с наклонными отверстиями; Х С – решётка приёмная пятилучевая с прямыми отверстиями. «b» обозначает тип решётки: Х А – решётка с отверстиями Ø1,5 мм; Х В – решётка с отверстиями Ø2,0 мм; Х С – решётка с отверстиями Ø2,5 мм; Х D – решётка с отверстиями Ø3,0 мм; Х Е – решётка с наклонными отверстиями Ø3,0 мм; Х F – решётка с отверстиями Ø3,5 мм; Х G – решётка с отверстиями Ø4,0 мм; Х Н – решётка с наклонными отверстиями Ø4,0 мм; Х К – решётка с отверстиями Ø4,5 мм; Х М – решётка с отверстиями Ø5,0 мм; Х N – решётка с наклонными отверстиями Ø5,0 мм; Х Р – решётка с отверстиями Ø6,0 мм; Х R – решётка с наклонными отверстиями Ø6,0 мм; Х S – решётка с отверстиями Ø7,8 мм; Х Т – решётка с отверстиями Ø10,0 мм; Х V – решётка с отверстиями Ø13,0 мм. «с» обозначает тип ножа: Х А – прямой нож 6 лезвий; Х В – прямой нож 8 лезвий. «d» обозначает дополнительные опции: Y – насадка для порционного фарша (без транспортёра); Z – кольцо дистанционное для работы с режущим комплектом из 3 частей. «е» указывает на наличие сепарирующего устройства: А – заглушка; В – сепарирующее устройство. «f» указывает на наличие подколенного выключателя: А – заглушка; В – подколенный выключатель. «g» обозначает цевки для прямого наполнения: 08 – цевка Ø8 мм; 10 – цевка Ø10 мм; 11 – цевка Ø11 мм; 12 – цевка Ø12 мм; 13 – цевка Ø13 мм; 14 – цевка Ø14 мм; 16 – цевка Ø16 мм; 17 – цевка Ø17 мм; 19 – цевка Ø19 мм; 23 – цевка Ø23 мм; 29 – цевка Ø29 мм; 29f – цевка Ø29 мм фигурная; 35 – цевка Ø35 мм; 41 – цевка Ø41 мм.

(подпись)

М. П.

ОМПО

Пикуль Валентин Валентинович
(Ф.И.О. заявителя)

1	2
	«h» обозначает кабели для подключения к шприцам: А – кабель соединительный к шприцу КОМПО-ОПТИ 2000 (всех модификаций); В – кабель соединительный к шприцам КОМПО-МАСТЕР 1100, КОМПО-МАКСИ 3000 (всех модификаций); С – кабель соединительный к шприцу Handtmann VF-620; D – кабель соединительный к шприцам Handtmann VF-50, VF-80, VF-100, VF-200, VF-300; Е – кабель соединительный к шприцу Risco 5001; F – кабель соединительный к шприцу Frey F222; G – кабель соединительный к шприцу REX RVF 327; H – кабель соединительный к шприцу VEMAG. «k» обозначает кабели для подключения к клипсаторам: А – кабель соединительный к клипсаторам КОМПО; В – кабель соединительный к клипсатору PolyClip 3430 и 3430-18; С – кабель соединительный к клипсатору TipperTie 18/15. «m» указывает на наличие удалённого доступа к оборудованию: 0 – отсутствует; 1 – предусмотрен. Примечания: Количество опций (X) в разделах ставится перед обозначением опции и может быть любым, разделять опции между собой следует точками; если в разделе не выбрана ни одна опция, то в нем ставится 0; в разделах а, е, f должна присутствовать минимум одна выбранная опция; в разделах b, c должны быть выбраны минимум два типа решёток/ножей, либо количество решёток/ножей одного типа должно быть не менее двух.


(подпись)

М.П.

Пикуль Валентин Валентинович
(Ф.И.О. заявителя)